

WWW.JWMQB.COM

400-902-8722



JUNCTIONWAY

S O F T W A R E

精纬软件

我们全心全意为您服务

# JW-EM3

## 概述

模具专业管理解决方案

版本号: V22.1



# EM3 主要内容

CONTENT

1

精纬公司介绍

INTRODUCE

2

模具业困扰

BUSINESS PROBLEMS

3

研发背景

BACKGROUND

4

产品介绍

JW-EM3 INTRODUCE

5

实施策略

STRATEGY

6

交流互动


INTERACTIVE

关于 我们

ABOUT US



经纬软件



J U N C T I O N W A Y S O F T W A R E



THE PAGE  
04

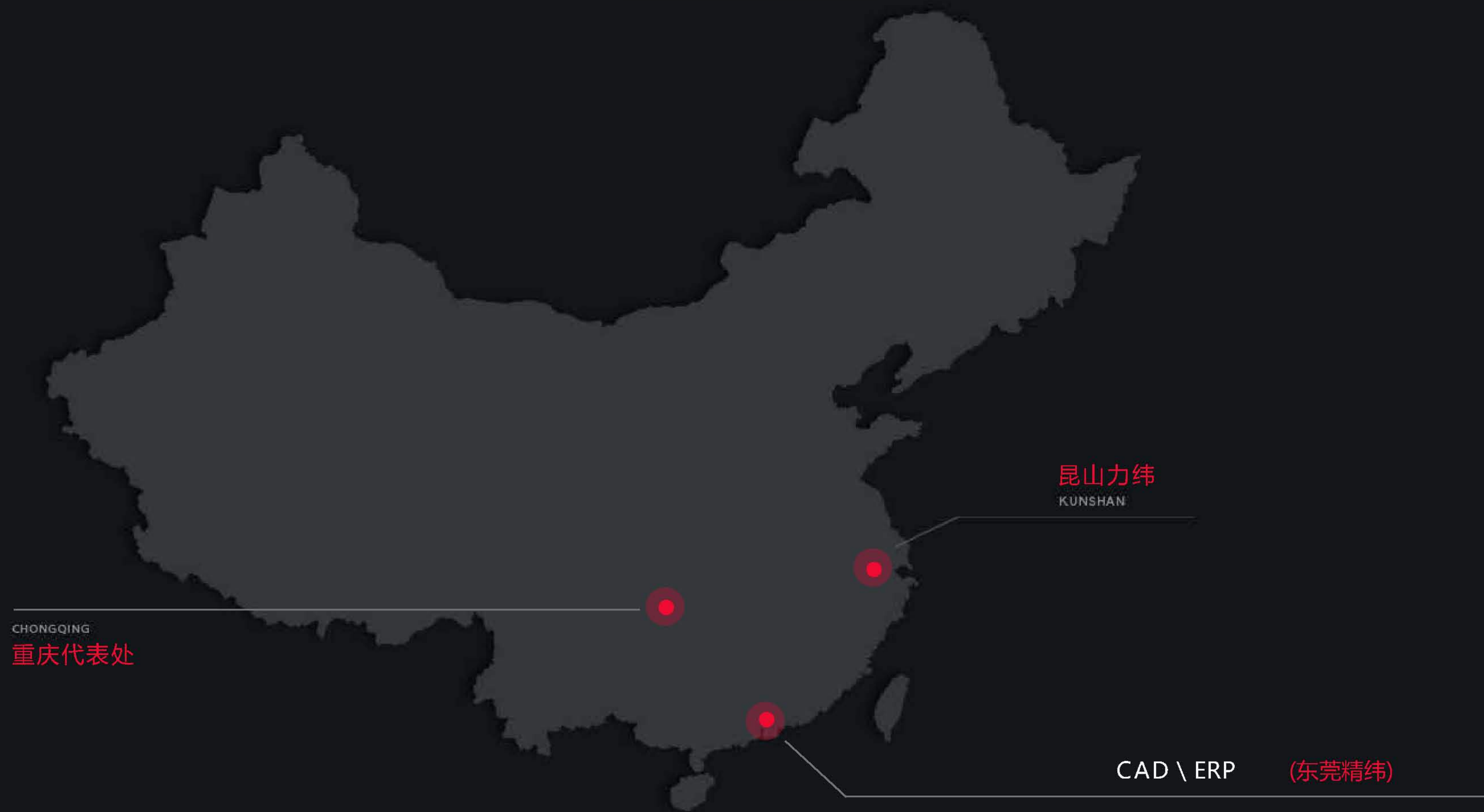
JUNCTIONWAY

S O F T W A R E

精纬软件

WWW.JWMQB.COM  
400-902-8722

# 分公司及办事处



### ▪ 专注于模具企业

精纬是一家专注于模具企业的软件服务商。

### ▪ 专家对接用户

精纬的产品由服务专家直接提供支援，而非经销商。

### ▪ 团队高效服务

经验丰富的实施团队，能快速回应客户需求。



其它部门



专注客户部门



新系统销售

28%

营销

IT

财务  
行政

支持和培训

72%

开发  
服务

实时  
咨询

账户  
管理

科研 开发

JW-APS 模具智慧排工系统	JW-EM3 模具专业管理系统	JW-SCM 模具供应链系统	<b>JW-EM3</b> <b>项目版</b>	JW-SMS 五金仓库管理系统	JW-EM4 OA电子审核系统
JW-MDC 数控机台联网采集系统	JW-DNC 数控机台程式传输系统	模具无纸化解决方案	模具业条码解决方案	AUTOCAD,UG NX 二次定制开发	CAD/CAM 整合系统规划

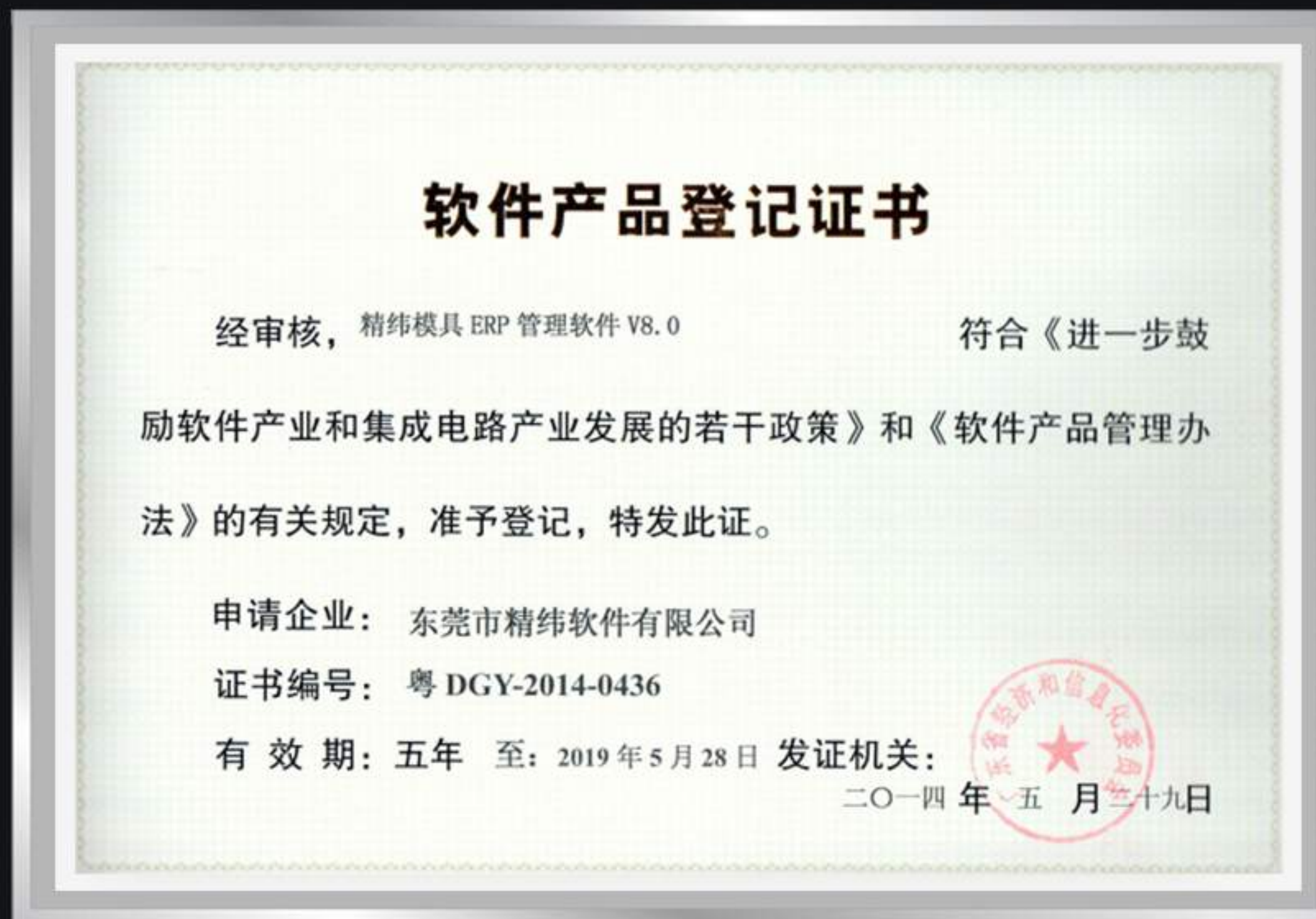
## 著作权证书

精纬软件



## 产品登记证书

精纬软件





公司愿景

让模企普遍资讯化

LET'S MOULD AND DIE ENTERPRISES INFORMATIONIZED!

SOFTWARE

企业问题  
内控

模具进度

经营者不能及时了解企业  
内部生产状况

资源整合

异地资源不能进行  
有效的资源整合运用

成本控制

成本居高不下  
部门与部门之间无法协调



企业问题  
外控

稼动负载

数据不真实  
造成决策上的失误

企业扩张

企业规模扩张  
经营者精力有限

员工绩效

如何使员工工作积极性  
由被动变主动

讯息获取

讯息不能及时传达  
讯息不正确

# JUNCTIONWAY

S O F T W A R E

模具企业 信息化管理 的第一步！

## 产品介绍

### JW-EM3 专注于模具业的解决方案

为模具企业研发的ERP软件    经验丰富的实施团队    可靠的技术支持与实施  
新功能和技术的持续改进    提升效率 改善管理    控制成本    协助决策

年销售量达  
100家

### NOW

完善的服务团队

21年累计服务于  
1000家模具公司

2014年封装  
EM3精华版

2006年发布第二版  
现在的JW-EM3

2000年于台湾  
开始研发模具管理系统

## JW-EM3 专注于模具业的解决方案

资讯化管理  
规范模企管理模式

优化采购周期  
提升供应链管理

APS先进排程  
提高交货能力

模具制程管理  
多工序制程

WEB数据交流  
工程进度跟踪

实时数据汇总  
成本绩效统计

资源合理分配  
节约资源 减少浪费

改善企业管理  
实现持续改善

多部门协同运作  
整合部门资源

企业形象  
提升执行能力、竞争力

## JW-PLATFORM自主开发平台 主要功能及特性

迅速即用开发

操作日志应用

简单轻量作业

权限统一管理

钉钉手机应用

界面操作统一

后台登录自运行

预警平台应用

DATA BASE免维护

数据库自动备份



第一步

第二步

第三步

自动统计

## 简便条形码贴绘过程

1. CAD二次开发指令，条形码集成于加工图纸（支持AUTOCAD和UG）。

## 提高实施执行力

2. 智能条形码采集系统，减少条形码扫描不良率。

## 减少不必要成本浪费

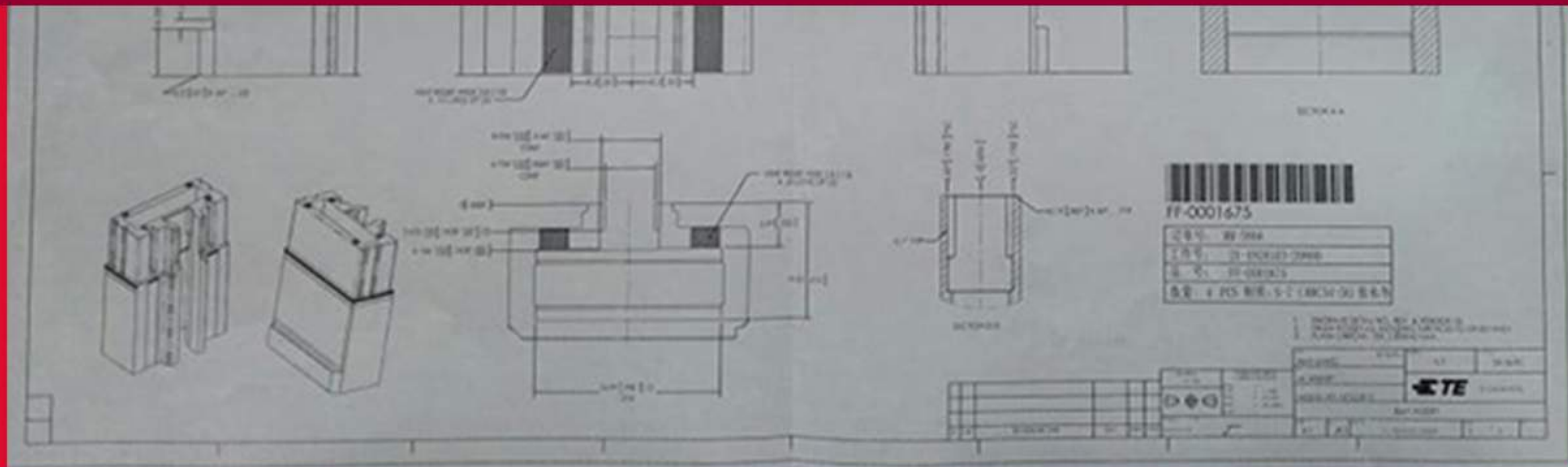
3. 条形码采集系统自动阻止必检工序的报工，强制必检流程。





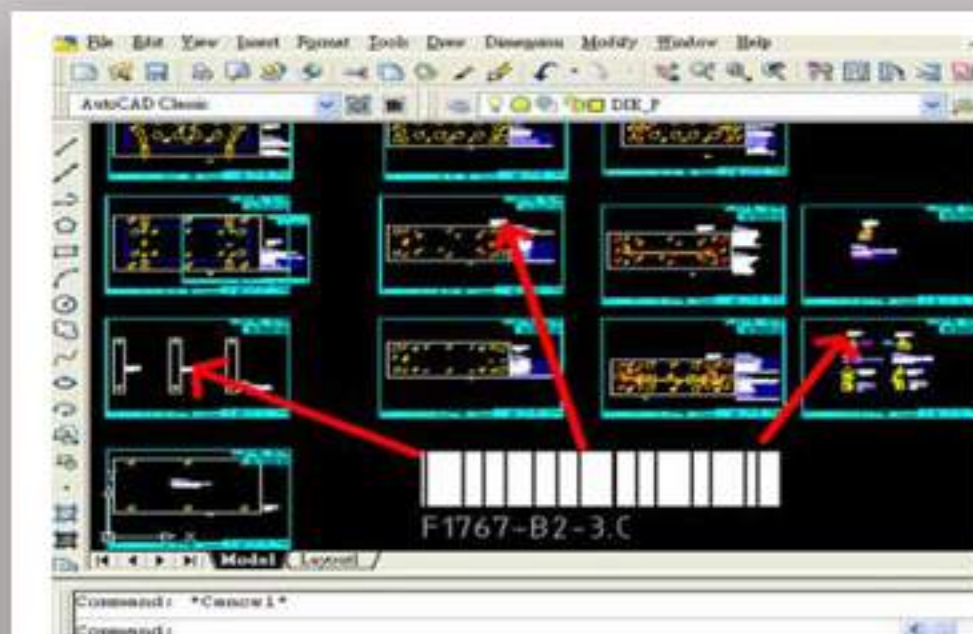
# AUTOCAD 条码生成程式 自动生成在加工图纸上

无缝结合，减少设计与管理(采购)的沟通失误

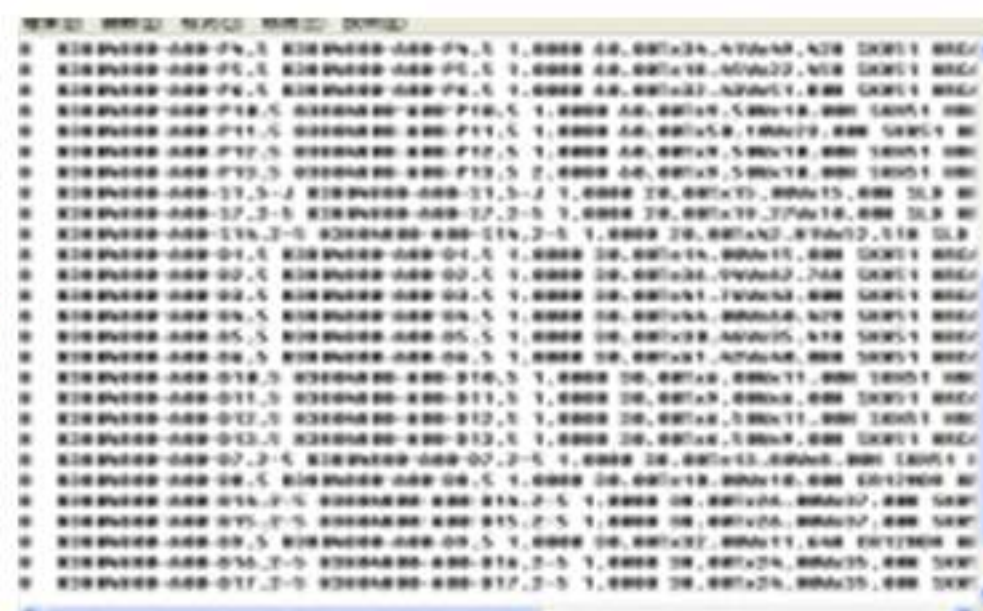


绘制方式	传统专用条码机方式	CAD结合方式
出错率	高，列印后有图纸粘贴过程，容易混淆	极低，随工件一起出图
速度	低，列印后有人工手动粘贴过程	快，只需生成条码即可
成本	高，专用打印机及专用纸张成本，专门安排人工需要成本	极低，普通激光打印机和普通纸张，随加工图
品质	极高	高，车间油污水渍等无影响

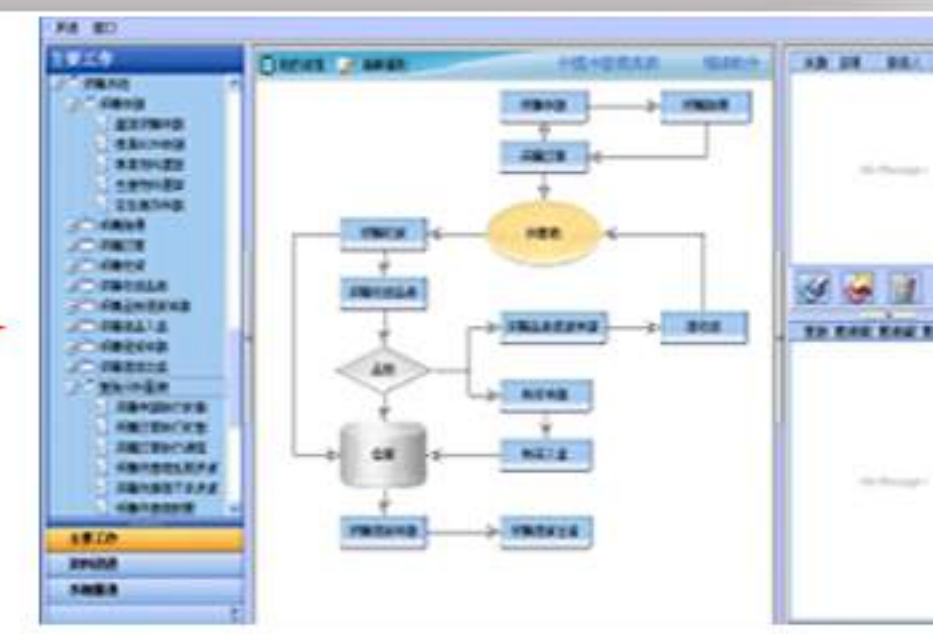
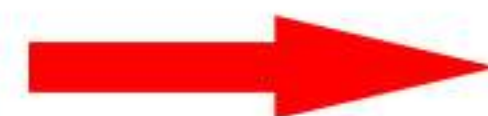
无缝结合，减少设计与管理(采购)的沟通失误



设计部 CAD/UG NX图纸



模具料表清单



EM3之料表清单

条码扫描硬件	电脑 + 条码扫描器 	JW-EM3采集器 + 条码扫描器
成本要求	中，可多个机台共用一台电脑	高，采集器数量较多
交互性	强，良好的WINDOWS交互	中，文本显示，无图显示
体积要求	电脑体积大	小，手掌大小
环境要求	高，温湿度要求	高，车间油污水渍等无影响
可靠性	良好	很好，7 X 24 小时不间断
维护性	差，电脑需维护	很好，免维护



程式传输 真正的自动报工

数控机台自动报工系统

JW- MDC ( 三 )



采购申请与模具BOM表无缝结合

EM3---导航图 [x] 采购申请 [x]

新增单据(F4) 选择单据(F5) 删除 保存 审核 查询 刷新 前单 后单 打印 关联功能(F2) 退出

### 采购申请

单据类型: 模具BOM申请

单据编号: PR20151229001 单据日期: 2015/12/29 8:25:00 单据制作: 王建强 单据审核: 潘志森 审核时间: 2015/12/29 8:32:00 已打印

申请部门: 工模部 申请人: 王建强 需求日期: 2015/12/28

采购类型: 加工件

备注:

编辑

申请原因	模具编号	物品编号	物品名称	规格	单位	数量	需求日期	用途	加工要求	加工方式	备注
	JCH15207	JCH15207-CAV	前模仁	国产S136/255.8*265.8*86	PCS	1.00	2015/12/28				国产精料
	JCH15207	JCH15207-COR	后模仁	国产S136/255.8*265.8*81.5	PCS	1.00	2015/12/28				国产精料
	JCH15207	JCH15207-B	后模镶件合订料	国产S136/168.5*33.5*78.5	PCS	1.00	2015/12/28				国产精料
	JCH15207	JCH15207-MB	模胚	国产S50C/CI4045-A120-B90-C120	PCS	1.00	2016/12/7				附图订购(全)
	JCH15207	JCH15207-JA	前模挤紧块	国产738H/90*25*65	PCS	4.00	2015/12/28				国产精料
	JCH15207	JCH15207-JB	后模挤紧块	国产738H/90*25*34.5	PCS	4.00	2015/12/28				国产精料
	JCH15207	JCH15207-PHK	平衡块	国产738H/76*76*8.3	PCS	4.00	2015/12/28				国产精料
	JCH15207	JCH15207-C7	锁模块	国产S50C/75*30*15	PCS	2.00	2015/12/28				国产精料
	JCH15207	JCH15207-C6	开关行程块	国产S50C/17*12*22	PCS	1.00	2015/12/28				国产精料
	JCH15207	JCH15207-FCB-T	防尘板	PC(透明料)/294*119*6	PCS	2.00	2015/12/28				国产精料
	JCH15207	JCH15207-C8	司筒压块	国产S50C/25*20*12	PCS	4.00	2015/12/28				国产精料

记录数: 1 of 11

服务器:127.0.0.1 账套:演示版 登录名称:admin 姓名:admin EM3模具专业管理系统 全国统一电话:400-902-8722 E-Mail:service@jwerp.com [Ver: 8.1.0.9448]

请购

采购

收货

自动计算采购材料费和加工费

The screenshot shows the '采购订单' (Purchase Order) form with a '计算单价' (Calculate Unit Price) dialog box open. The dialog box contains the following fields and values:

计算单价		加工费	
材质	P20	长度	720
密度	7.85E-6	宽度	1950
长度	720	单价	0
宽度	1950		
厚度	60		
单价	18		
重量	661.284		
材料费	11903.112	加工费	0

At the bottom of the dialog box, the '计算金额' (Calculate Amount) button is shown with a total amount of 11903.112. The background form shows a list of items with columns for '日期', '数量', '未税单价', '税率', '税金', '含税单价', and '含税总金额'.

自动计算材料费、加工费

请购

采购

收货

采购收货自动生成成品检单、入库单

EM3---导航图 [x] 采购收货 [x]

新增单据(F4) 选择单据(F5) 删除 保存 审核 查询 刷新 前单 后单 打印 关联功能(F2) 退出

**采购收货** 未审 单据类型: 采购简易收货

单据编号: 1610270001 单据日期: 2016/10/27 8:17:00 单据制作: 管理员 单据审核: 审核时间: 已打印

供应商: 铭正 仓库名称: 原材料仓库 业务员: 管理员

送货单号: 备注:

编辑

工程号	物品编号	物品名称	类别	规格	应收数量	收货数量	免检入仓数量	检验数量	NG数量	NG退货数量	NG特采数量	送货单号	备注	加工要求	加工方式
1	16100422	1610180117	1610180117/JCH16089/行位镶件并	其他	SKH-9/60.00X50	0	1.0000	0	1	0	1	0			
2	16100422	1610180118	1610180118/JCH16089/推杆导套片	其他	SKH-9/60.00X50	0	1.0000	1	0	0	0	0			
3	16100422	1610180152	1610180152/VAJCH16089/推杆	其他	SECC/60.00X50	0	1.0000	1	0	0	0	0			
4	16100422	1610180153	1610180153/VAJCH16089/推杆	其他	SECC/60.00X50	0	1.0000	1	0	0	0	0			
5	16100422	1610180154	1610180154/JCH16089/推杆导套片	其他	LY12/60.00X50	0	1.0000	1	0	0	0	0			

选择行数: 1 记录数量: 1 of 5

服务器: 120.25.177.78 账套: 模具宝至尊版 登录名称: admin 姓名: 管理员 精纬模具管理系统 (JW-EM3) 全国统一电话: 400-902-8722 E-Mail: service@jwerp.com [Ver: 8.1.0.9505]

请购

采购

收货

■ 交货周期预警 ■ 考核供应商延期、不良统计 ■ 供应商对账

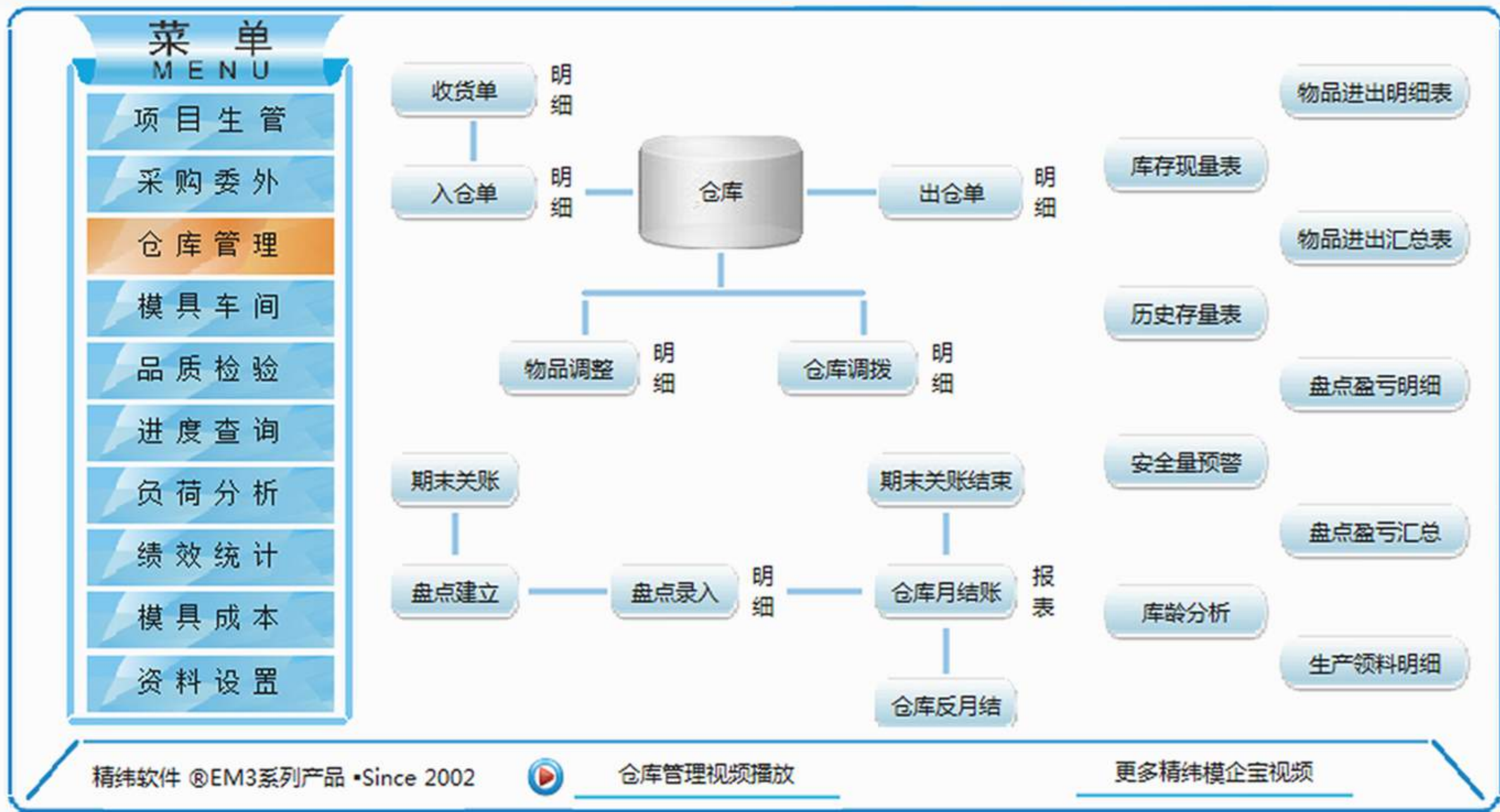


简单 快捷 智能

EASY QUICK SMART



清晰明了，完整的仓库管理



详细记录品质异常情况

EM3---导航图 品质检验

新增单据(F4) 删除 保存 审核 查询 刷新 前单 后单 打印 关联功能(F2) 退出

## 品质检验

单据类型: 工序异常检验

单据编号: 1701060003 单据日期: 2017/1/6 10:28:10 单据制作: 叶志锋 单据审核: 叶志锋 审核时间: 2017/1/6 10:28:42 已打印

部门名称: 样式设计 FR 設計 打印 导出报表 前页 1 后页 显示比例 刷新 退出

备注:

编辑

工程

**东莞市 科技有限公司** 第1页/共1页

SUN-OPTICAL(DONGGUAN)OPTO.TECH.CO.,LTD

**异常通知单**

订单编号	1701060003	模号	Jw201716	品名	16-12-0062-0-1/模仁
规格	3.8*6.2*22.04	材质	一胜百STAVAX-ESR	发生日期	2017/01/06
<input type="checkbox"/> 特急 <input type="checkbox"/> 急件 <input type="checkbox"/> 一般		异常工序	CNC精铣	责任单位	CNC部
异常说明: 尺寸不到位					
重制/修改流程					
生管课:			日期:		
MRB成员意见					
部门	会签意见			签名	

发现部门: 品保部 责任部门: 制一课

记录数量: 1 of 1

详细记录品质异常情况    自动计算损失工时、损失金额    扣款金额反写至员工绩效

EM3--->加工异常损失

新增单据(F4) | 选择单据(F5) | 删除 | 保存 | 审核 | 查询 | 刷新 | 前单 | 后单 | 打印 | 关联功能(F2) | 退出

### 加工异常损失 通过

单据类型: 半成品检验损失

单据编号: 1611170002 | 单据日期: 2016/11/17 9:26:00 | 单据制作: JWSOFT | 单据审核: 管理员 | 审核时间: 2017/1/8 17:48:00 |  已打印

部门名称: 品质部 | 业务员: JWSOFT

备注:

编辑

物品编号	物品名称	规格	数量	报废	维修
1 E0001-002	J-E0001-002/上模板	CR12MOV/500*400*49	1	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
2 E0001-003	J-E0001-003/下脱板	CR12/500*400*45	3	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
3 E0001-004	J-E0001-004/下夹板	45#/500*400*25	2	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
4 E0001-005	J-E0001-005/上模入块	CR12MOV/85*64*25	1	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

责任者损失金额

损失工时(分钟)	损失金额	工艺	责任者	备注
56	63.00	焊补	杨鼎明	
426	354.86	普通放电机	王靓	
242	354.86	普通机CNC	王靓	

■ 不良原因分析

■ 品质合格率

■ 不良分类统计

■ 异常损失统计

选择行数: 0
记录数量: 1 of 4

服务器: 120.25.177.78 账套: 模企宝至尊版 登录名称: admin 姓名: 管理员
精纬模具管理系统 (JW-EM3) 全国统一电话: 400-902-8722 E-Mail: service@jwperp.com [Ver: 8.1.0.9505]

## 直观实时图形进度，颜色标识状态

未排工；待工；加工中；已完成；现场暂停；生管取消；提前预警；延期预警；急件标示；不良预警

EM3---导航图 图形进度

标准显示(F2) ZOOM:  全屏显示 局部放大 撤消放大 显示日期时间 显示提示 查询 刷新 打印 图例 格式设定 退出

查询条件 模具编号 LIKE JCH15207 快速查询

++JCH15207/修模-8.6	编程1-未完成 08/06 14:43-	CNC精加工-未完成 08/08 19:48-	设计-未完成 08/11 08:11-	EDM-未完成 08/16 16:09-				
++前模仁	深孔钻-提前完成 12/28 15:46-12/29 00:00 12/28 14:37-12/28 18:34	铣床1-提前完成 12/29 15:46-12/30 00:00 12/30 11:10-01/07 10:41	CNC开粗-延期完成 12/30 15:46-12/31 00:00 12/31 04:11-12/31 20:41	热处理-延期完成 01/01 15:46-01/02 00:00 01/03 10:17-01/04 14:26	磨床1-延期完成 01/03 15:46-01/04 00:00 01/03 16:20-01/04 08:55	CNC精加工-提前预警 01/05 15:46-01/07 00:00	慢走丝-已延期 01/08 15:46-01/09 00:00	EDM-提前完 01/10 15:46-0 01/07 13:04-0
++后模仁	深孔钻-延期完成 12/28 15:46-12/29 00:00 12/28 14:37-01/26 16:13	铣床1-延期完成 12/29 15:46-12/30 00:00 12/30 15:40-12/30 17:24	CNC开粗-延期完成 12/30 15:46-12/31 00:00 12/31 20:42-01/02 19:39	热处理-延期完成 01/01 15:46-01/02 00:00 01/03 10:17-01/22 10:26	深孔钻-提前完成 01/03 15:46-01/04 00:00 01/05 20:26-	CNC精加工-延期完 01/05 15:46-01/07 00:00 01/06 18:14-01/08 13:10	慢走丝-已延期 01/08 15:46-01/09 00:00 01/09 13:24-	EDM-已延 01/10 15:46-0 01/13 19:52-
++后模镶件合订料	铣床1-提前完成 01/04 15:46-01/05 00:00 12/29 15:21-12/29 16:43	热处理-延期完成 01/06 15:46-01/07 00:00 12/29 16:58-01/22 10:26	磨床1-延期完成 01/07 15:46-01/08 00:00 01/02 11:03-01/11 16:25	CNC精加工-提前完 01/08 15:46-01/09 00:00 01/06 10:24-01/06 10:24	慢走丝-进行中 01/09 15:46-01/10 00:00 01/06 10:33-	EDM-提前预警 01/10 15:46-01/12 00:00	测量-未完成 01/12 15:46-01/13 00:00	省模抛光- 01/13 15:46-0 -
++模胚	磨床1-提前预警 02/22 15:46-02/23 00:00 -	FIT模-已延期 01/20 15:46-01/21 00:00 -	CNC精加工-未完成 01/23 15:46-02/24 00:00 -	钳工装配-已延期 01/22 00:00-01/23 00:00 -	TO试模-已延期 01/23 15:46-01/24 00:00 -	磨床2-未完成 -	QC-已延期 01/26 18:30-01/27 18:30 -	
++前模挤紧块	铣床-取消 01/06 15:46-01/11 00:00 01/02 13:38-01/02 16:50							

Item Counts:23 BOM Totals:45

未排工 就绪 进行 完成 暂停 取消 提前预警 已延期

100 %

## 加工履历表

客户WEB自行查询订单生产进度，提升客户满意度

### SBD16AL-JYT01-1\_SBD16AL-JYT01-1/SBD16AL-JYT01-轴1 (工件数量:6)

工件送交部门	送交人	接收部门	接收人	接收时间
机加部	侯建辉	机加部	周磊	16-12-20 23:49
机加部	周豪	质检部	方伟	16-12-25 10:18
机加部	秦猛	质检部	方伟	17-01-04 11:14

厂内加工工序	操作者	工作中心(机台)	实际开始时间	实际结束时间	工时	加工数量	完成	扫描键
铣粗	侯建辉	铣床2	16-12-20 22:41	16-12-20 23:48	67	6	否	暂停
检验1	方伟	品质部	16-12-25 10:45	16-12-25 10:45	0	6	是	
CNC精	王升	CNC1	17-01-03 21:40	17-01-04 05:36	476	6	是	完成
检验1	方伟	品质部	17-01-05 09:34	17-01-05 09:34	0	6	是	

委外加工工序	供应商	加工内容	实际开始时间	实际结束时间	订单数量	收货数量
	晓捷	HRC40-45	16-12-16 19:04	16-12-19 09:14	6	6
数控车粗	汪胜开	按图加工	16-12-18 16:03	16-12-20 15:03	6	6
数控车精	汪胜开	按图加工	16-12-18 16:03	16-12-31 13:30	6	6

品质异常工序	检验人	品检内容	异常时间	异常原因分类	NG数量	损失金额
CNC精	方伟	尺寸检验	16-12-26 10:58	尺寸不良	1	3482

1  
 1 加工中心负荷使您实时清楚了解设备负载状态，便于提前做出应变对策。

2  
 2 对生产计划进行产能负荷分析，以评估其可行性，保证按时交货。

3  
**负荷分析包括：**

- 工作展望
- 工序群组负荷
- 加工中心负荷
- 加工中心实际负荷明细

期间天数	机台代码	机台名称	实际工时(小时)	可用工时(小时)	实际负载率
32	CJ-250	超精250	457.3	640	71.45%
32	CJ-650	超精650	543.9666	640	84.99%
32	CNC2	CNC2	493.45	640	77.10%
32	CNC3	CNC3	500.7166	640	78.24%
32	CNC6	CNC6	478.15	640	74.71%
32	CX1	超细	573	640	89.53%
32	GY1	攻牙机	305	320	95.31%
32	JM1	精磨	455.6833	640	71.20%



## 掌握业绩数据

绩效管理是模具企业执行力的具体表现,能够准确掌握企业营运的真实状况。

## 员工绩效工资 = 底薪 + 奖金提成

奖金提成根据设定,系统自动进行计算。

部门	员工编号	员工姓名	计划工时(小时)	报工工时(小时)	效率	异常损失金额	有效金额
制一课	XR2644	邓隆林	160.6533	150.6	106.68%	0.00	10603.12
制一课	XR2686	方东旭	1.1017	2.6167	42.10%	0.00	72.71
制一课	XR2570	张勤兵	47.05	94.6	49.74%	580.00	2525.30
制一课	XR2636	陈建彬	35.2478	67.0167	52.60%	0.00	2326.35
制一课	XR1899	李金霖	225.7741	391.3667	57.69%	0.00	14901.09
制一课	XR2577	林露露	113.0989	192.8	58.66%	0.00	7464.53
制一课	XR2574	李焱	141.7111	201.2	70.43%	0.00	9352.93

部门	员工编号	员工姓名	计划工时(小时)	报工工时(小时)	效率	异常损失金额	有效金额
制一课	XR1899	李金霖	225.7741	391.3667	57.69%	0.00	14901.09
制一课	XR2132	梁春锋	178.4449	241.1	74.01%	0.00	11777.36
制一课	XR0679	杨毛仔	167.4105	213.65	78.36%	0.00	11049.09
制一课	XR2574	李焱	141.7111	201.2	70.43%	0.00	9352.93
制一课	XR2577	林露露	113.0989	192.8	58.66%	0.00	7464.53
制一课	XR2063	张智	166.4061	188.3	88.37%	0.00	10982.80
制一课	XR2644	邓隆林	160.6533	150.6	106.68%	0.00	10603.12
制一课	XR2515	高文龙	129.4966	148.4667	87.22%	0.00	8546.78
制一课	XR2570	张勤兵	47.05	94.6	49.74%	580.00	2525.30
制一课	XR2636	陈建彬	35.2478	67.0167	52.60%	0.00	2326.35
制一课	XR2684	余志勇	12	13.7833	87.06%	0.00	792.00
制一课	XR2662	黄博江	11	11.5167	95.51%	370.40	355.60
制一课	XR2686	方东旭	1.1017	2.6167	42.10%	0.00	72.71

制一课	XR0059	余志新	90.0385	302.75	29.74%	0.00	0.00
制一课	XR2570	张勤兵	47.05	94.6	49.74%	580.00	-580.00
制一课	XR2063	张智	166.4061	188.3	88.37%	0.00	0.00
制一课	XR2577	林露露	113.0989	192.8	58.66%	0.00	0.00
制一课	XR2636	陈建彬	35.2478	67.0167	52.60%	0.00	0.00
制一课	XR2644	邓隆林	160.6533	150.6	106.68%	0.00	0.00
制一课	XR2662	黄博江	11	11.5167	95.51%	370.40	-370.40
制一课	XR2684	余志勇	12	13.7833	87.06%	0.00	0.00

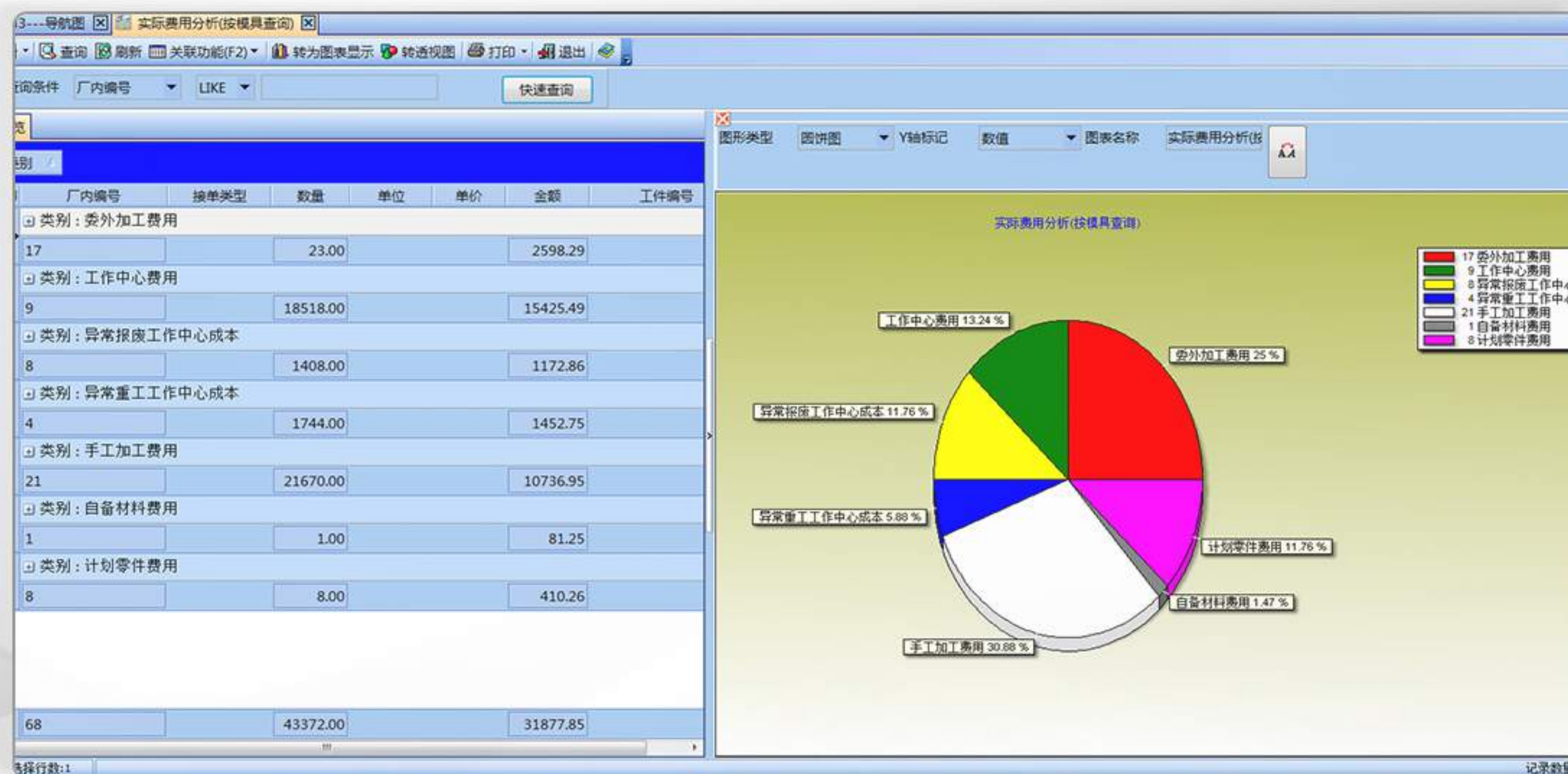
1  
自动汇总出模具制造成本，无需  
额外手工输入任何数据。

### 成本核算项目详尽

- ①. 机加工费用
- ②. 人工加工费
- ③. 采购材料费用
- ④. 自备材料费用
- ⑤. 委外加工费用
- ⑥. 变更材料费
- ⑦. 异常加工成本
- ⑧. 异常报废成本

2  
实时成本运算，便于预算成本  
管控及过程成本控制。

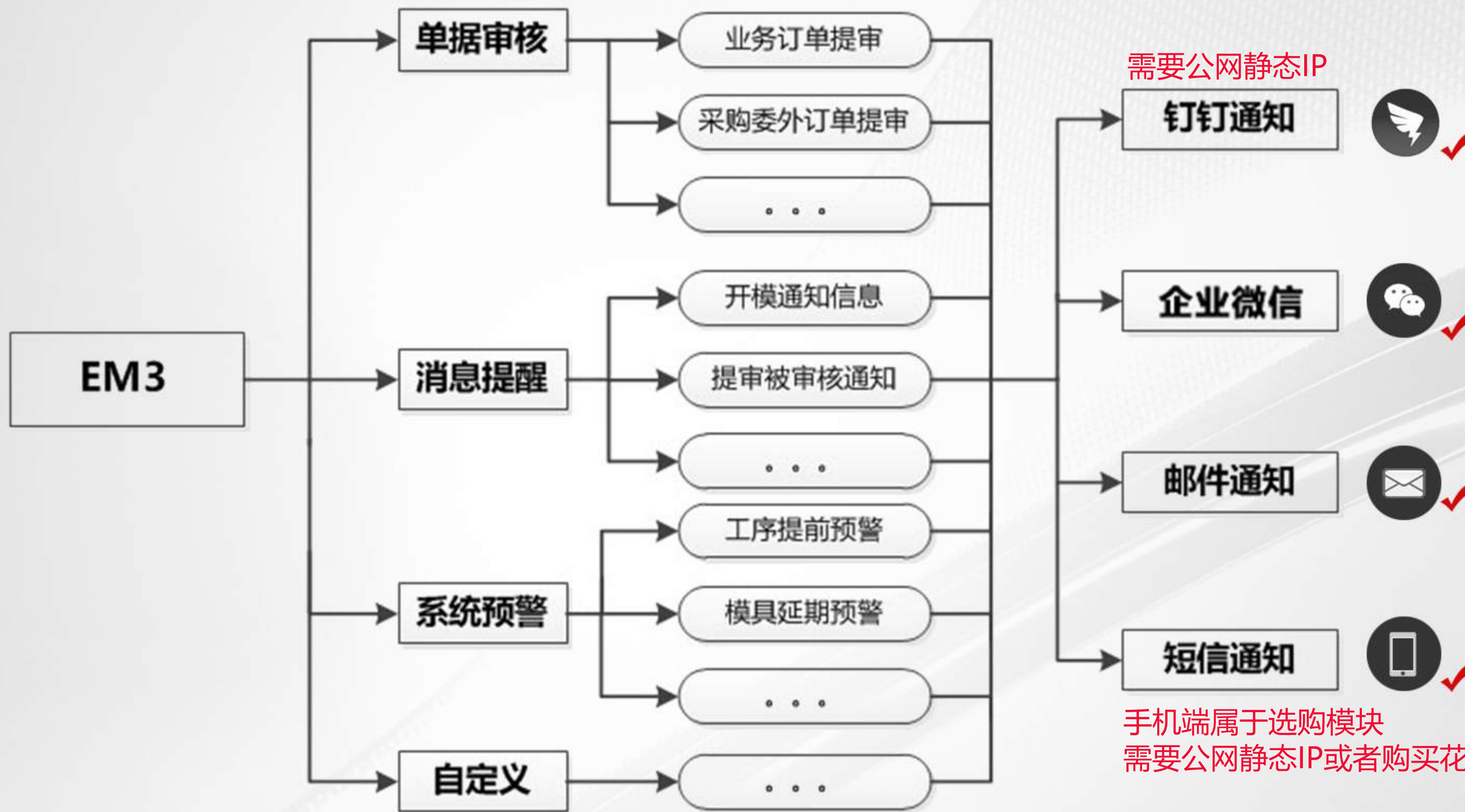
3  
预估成本统计，为防范超支  
制模成本，提前做出决策。







软件消息自动推送  
流程图



需要公网静态IP

手机端属于选购模块  
需要公网静态IP或者购买花生壳

# 技术优势

模具管理系统技术先行者

MES (制造执行系统EM3)

**EM3模企宝 是模具企业  
信息化管理的第一步!**

当别人使用工票报工时  
**我们采用条形码报工 ✓**

当别人使用机打条码报工时  
**我们采用CAD无缝结合生成条码报工 ✓**

当别人还在用计算机扫描条形码时  
**我们采用自主开发的报工采集器 ✓**

当别人还在使用条形码时  
**我们采用机台自动采集系统及无纸化解决方案 ✓**



精纬软件  
JUNCTIONWAY SOFTWARE

WWW.JWMQB.COM  
400-902-8722

# 服务优势

软件即服务，服务是我们的生存根本。

6\*8小时电话，QQ(1372741154)远程服务，

## 解决您的后顾之忧



精纬软件

JUNCTIONWAY SOFTWARE

WWW.JWQB.COM

400-902-8722

# 成本优势

软件一体打包价格（含培训）

不限制用户授权点数

同一厂区内无限用户数

解决您企业增长时的限制

## 我们全心全意为您服务



精纬软件

JUNCTIONWAY SOFTWARE

WWW.JWMQB.COM

400-902-8722

# JW-EM3 实施流程



精纬软件

JUNCTIONWAY SOFTWARE

WWW.JWMQB.COM

400-902-8722



精纬软件

THANK YOU

WWW.JWMQB.COM 400-902-8722

